

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00241

ΕΚΔΟΣΗ 2η

ΑΝΑΛΩΣΙΜΑ ΥΛΙΚΑ ΕΚΤΥΠΩΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ

31 ΟΚΤΩΒΡΙΟΥ 2021

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	1
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	1
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	1
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	1
4.1. ΟΡΙΣΜΟΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	1
4.2. ΦΥΣΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	1
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	1
5.1. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	1
6. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	2
6.1. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ	2
7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	2
7.1. ΑΠΑΡΑΒΑΤΟΙ ΌΡΟΙ.....	2
8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	2
8.1. ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ	2
8.2. ΟΡΙΣΜΟΙ, ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΣΥΜΒΟΛΑ.....	2
9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	3

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

1.1. Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια αναλώσιμων υλικών για εκτυπωτικά μηχανήματα.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

Τα παρακάτω έγγραφα/πρότυπα, χρησιμοποιήθηκαν βοηθητικά για τη σύνταξη της παρούσης ΠΕΔ.

2.1. Πρότυπο ISO/IEC 9001 ή αντίστοιχο.

2.2. Πρότυπο ISO 14001:2004 ή αντίστοιχο.

2.3. Πρότυπο ISO/IEC19752 ή ISO/IEC19798 ή αντίστοιχο.

2.4. Πρότυπο DIN 33870-1, DIN 33870-2, DIN 33871-1, DIN 33871-2 ή ισοδύναμα ή ανώτερα.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1. Τα αναλώσιμα υλικά εκτυπωτικών μηχανημάτων, που περιγράφονται στην παρούσα Προδιαγραφή, αφορούν υλικά, τα οποία ανήκουν στην κλάση 7510 "Διαμόρφωση Συστήματος ADPE" κατά NATO ACodP-2/3, ενώ οι Κωδικοί κατά CPV είναι 30125100-2, 30125110-5, 30125120-8, 30192320-0, 30192113-6.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1. Ορισμός Υλικού

4.1.1. Τα υπό προμήθεια υλικά είναι αναλώσιμα εκτυπωτικών μηχανημάτων και ικανοποιούν τα τεχνικά και λειτουργικά χαρακτηριστικά στοιχεία των Παραρτημάτων «Α» ή «Β».

4.1.2. Τα προς προμήθεια υλικά μπορεί να είναι:

4.1.2.1. **Γνήσια**, οπότε πρέπει να ικανοποιούνται τα απαιτούμενα στο Παράρτημα «Α».

4.1.2.2. **Ισοδύναμα ή ανακατασκευασμένα ή συμβατό**, οπότε πρέπει να ικανοποιούνται τα απαιτούμενα στο Παράρτημα «Β».

4.1.3. Στην εντολή προμήθειας ή την προκήρυξη του διαγωνισμού θα αναφέρεται σε ποια κατηγορία θα ανήκουν τα προς προμήθεια υλικά.

4.2. Φυσικά Χαρακτηριστικά

Όλα τα υλικά πρέπει να είναι καινούργια και αμεταχείριστα. Τα ισοδύναμα ή ανακατασκευασμένα ή συμβατά που πληρούν τις απαιτήσεις του Παραρτήματος «Β», θεωρούνται ως τέτοια.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1. Συσσκευασία

5.1.1. Στην συσκευασία κάθε υλικού θα πρέπει να αναγράφεται κατά τρόπο ευκρινή, ανεξίτηλο και τυποποιημένο από την κατασκευάστρια ή προμηθεύτρια εταιρεία:

5.1.1.1. Το όνομα ή το εμπορικό σήμα του κατασκευαστή.

5.1.1.2. Η ημερομηνία λήξεως εγγύησης ή η ημερομηνία παραγωγής.

5.1.1.3. Ο τύπος του μηχανήματος για το οποίο προορίζεται το υλικό.

6. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

6.1. Υπηρεσίες Υποστήριξης

6.1.1. Εφόσον κάποιο από τα προσφερόμενα είδη αποδειχτεί ελαττωματικό, θα αντικατασταθεί άμεσα με νέο αρίστης ποιότητας, χωρίς οικονομική επιβάρυνση του φορέα, μετά από απλή ειδοποίηση του προμηθευτή ότι κάποιο/α είδη παρουσιάζουν πρόβλημα σε σχέση με τα αναγραφόμενα στην παρούσα και με έξοδα του ιδίου.

6.1.2. Σε περίπτωση που το ελαττωματικό προϊόν προξενήσει δυσλειτουργία ή βλάβη του εκτυπωτικού μηχανήματος, ο προμηθευτής με δικά του έξοδα θα προβαίνει σε επισκευή ή αντικατάσταση του μηχανήματος.

6.1.3. Τα ανωτέρω ισχύουν για ένα (1) έτος από την ημερομηνία προμήθειας/παραλαβής.

7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

7.1. Απαράβατοι Όροι

Όλοι οι επιμέρους όροι της τεχνικής προδιαγραφής (κορμός και παραρτήματα), είναι απαραίτατοι όροι και η μη συμμόρφωση με αυτούς συνεπάγεται την απόρριψη της προσφοράς.

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

8.1. Αξιολόγηση Προσφορών

8.1.1. Η αξιολόγηση θα γίνει σύμφωνα με την εντολή προμήθειας ή της Διακήρυξης Διαγωνισμού.

8.1.2. Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να συμπεριλάβει τα παρακάτω συνοδευτικά έγγραφα:

- Φύλλο Συμμόρφωσης σύμφωνα με το υπόδειγμα του Παραρτήματος «Γ» της παρούσης.
- Πιστοποιητικά & Βεβαιώσεις που ζητούνται στα κατ' αντιστοιχία Παραρτήματα.
- Πιστοποιητικά & Βεβαιώσεις που ζητούνται στην εντολή προμήθειας ή στη Διακήρυξη Διαγωνισμού.

8.1.3. Προσφορά χωρίς τα παραπάνω συνοδευτικά έγγραφα ή με ελλιπώς συμπληρωμένα, θα απορρίπτεται.

8.1.4. Δεκτή θεωρείται κάθε προσφορά με τεχνικά χαρακτηριστικά που ικανοποιούν ή είναι καλύτερα εκείνων που ορίζονται στην τεχνική προδιαγραφή.

8.1.5. Η υπηρεσία, καθώς και η επιτροπή αξιολόγησης προσφορών, διατηρούν το δικαίωμα να απαιτήσουν κάθε άλλο συμπληρωματικό έλεγχο - διευκρίνηση, αναγκαίο για να βεβαιωθεί ότι ικανοποιούνται οι απαιτήσεις της τεχνικής προδιαγραφής.

8.2. Ορισμοί, Συντμήσεις και Σύμβολα

- | | | |
|--------|-----|--------------------|
| 8.2.1. | A.O | Απαράβατος Όρος. |
| 8.2.2. | H/W | Hardware. |
| 8.2.3. | ΦΣΜ | Φύλλο Συμμόρφωσης. |

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, μπορεί να γίνει μέσω συμπλήρωσης κατάλληλου εντύπου που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο **"ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ"** της διαδικτυακής τοποθεσίας. <http://www.geetha.mil.gr/>.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

- «Α» Πίνακας Τεχνικών - Λειτουργικών Χαρακτηριστικών Γνήσιων Αναλώσιμων Υλικών Εκτυπωτικών Μηχανημάτων.
- «Β» Πίνακας Τεχνικών - Λειτουργικών Χαρακτηριστικών Ισοδύναμων Αναλώσιμων Υλικών Εκτυπωτικών Μηχανημάτων.
- «Γ» Υπόδειγμα Φύλλου Συμμορφώσεως.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α» στην ΠΕΔ-Α-00241/2^η Έκδ.

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΤΕΧΝΙΚΩΝ - ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ
ΓΝΗΣΙΩΝ ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ ΥΛΙΚΩΝ ΕΚΤΥΠΩΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ

α/α	ΚΡΙΤΗΡΙΟ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ
1.	Τα αναλώσιμα υλικά πρέπει να είναι καινούργια, αρίστης κατασκευής και γνήσια, της ίδιας κατασκευάστριας εταιρείας με το αντίστοιχο εκτυπωτικό μηχάνημα	ΝΑΙ
2.	Τα υλικά να είναι εντός τυποποιημένης χάρτινης εργοστασιακής συσκευασίας.	ΝΑΙ
3.	Εφόσον το υλικό αποδειχτεί ελαττωματικό, θα αντικατασταθεί άμεσα με νέο αρίστης ποιότητας, χωρίς οικονομική επιβάρυνση του φορέα. Σε περίπτωση που το ελαττωματικό προϊόν προξενήσει δυσλειτουργία ή βλάβη του εκτυπωτικού μηχανήματος, ο προμηθευτής με δικά του έξοδα θα προβαίνει σε επισκευή ή αντικατάσταση του μηχανήματος.	ΝΑΙ
4.	Εγγύηση ενός (1) έτους τουλάχιστον	ΝΑΙ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Β» στην ΠΕΔ-Α-00241/2^η Έκδ.

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΤΕΧΝΙΚΩΝ - ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ
ΙΣΟΔΥΝΑΜΩΝ - ΑΝΑΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΜΕΝΩΝ - ΣΥΜΒΑΤΩΝ ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ
ΥΛΙΚΩΝ ΕΚΤΥΠΩΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ

α/α	ΚΡΙΤΗΡΙΟ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ
1.	Υποβολή λίστας των προσφερόμενων αναλωσίμων, όπου να αναφέρεται με σαφήνεια το είδος του κάθε αναλωσίμου (συμβατό ή ανακατασκευασμένο), η κατασκευάστρια εταιρία και ποιο το εργοστάσιο όπου γίνεται η εργασία της κατασκευής ή ανακατασκευής των αναλωσίμων, μαζί με τα στοιχεία διεύθυνσης και επικοινωνίας.	ΝΑΙ
2.	Πιστοποίηση της κατασκευάστριας ή προμηθεύτριας εταιρείας κατά ISO 9001 ή αντίστοιχο.	ΝΑΙ
3.	Έγγραφη βεβαίωση του κατασκευαστή ή προμηθευτή ότι τα αναλώσιμα κυκλοφορούν νόμιμα στην Ευρωπαϊκή ένωση, χωρίς να προσβάλουν πατέντες ή πνευματικά δικαιώματα του κατασκευαστή των αυθεντικών αναλωσίμων.	ΝΑΙ
4.	Βεβαίωση ότι τα προϊόντα είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τα παρακάτω (ή αντίστοιχα): Μονόχρωμα LASER TONER κατά DIN33870-1 Έγχρωμα LASER TONER κατά DIN 33870-2 INKJET CARTRIDGES & Κεφαλές κατά DIN 33871-1 και 2.	ΝΑΙ
5.	Τα cartridge (inkjet & laser) έχουν χρησιμοποιηθεί μία μόνο φορά (VIRGIN CARTRIDGE)	ΝΑΙ
6.	Τα ανακατασκευασμένα laser CARTRIDGE με ενσωματωμένο τύμπανο έχουν: Καινούριο τύμπανο, VIPER BLADE, CHIP, DOCTOR, BLADE, DOCTOR BAR, κλπ Ταινία ασφαλείας	ΝΑΙ
7.	Βεβαίωση του κατασκευαστή ότι με τη χρήση των ισοδύναμων που προσφέρει, εξακολουθεί να ισχύει η δυνατότητα των εκτυπωτών να τυπώνουν ή εμφανίζουν στην οθόνη ή στο web interface τους χρήσιμες πληροφορίες για την κατάσταση των αναλωσίμων τους (ημερομηνία τοποθέτησης, πλήθος σελίδων που εκτυπώθηκαν, υπολειπόμενο ποσοστό αναλωσίμου, κλπ). Διαφορετικά, το αναλώσιμο δεν μπορεί να θεωρηθεί ως ισοδύναμο και ο προμηθευτής οφείλει να αντικαταστήσει τα αναλώσιμα που δεν έχουν αυτό το χαρακτηριστικό.	ΝΑΙ
8.	Τα αναλώσιμα είναι συσκευασμένα από τον κατασκευαστή τους, με τον ίδιο τρόπο που είναι συσκευασμένα και τα αντίστοιχα γνήσια (αεροστεγή συσκευασία, ταινία ασφαλείας, κάλυμμα κεφαλής, κλπ, κατά περίπτωση)	ΝΑΙ
9.	Στην εξωτερική συσκευασία αλλά και επάνω στο σώμα του κάθε αναλωσίμου, υποχρεωτικά, θα είναι αποτυπωμένα ευκρινώς και ανεξίτηλα (όχι χειρόγραφα), ο κατασκευαστής, το μοντέλο του αναλωσίμου και ο κωδικός κατασκευαστή του ισοδύναμου γνήσιου αναλωσίμου. Στην εξωτερική συσκευασία θα αποτυπώνεται η ημερομηνία λήξης ή κατασκευής του	ΝΑΙ

α/α	ΚΡΙΤΗΡΙΟ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ
	αναλωσίμου, εφόσον αυτό αναγράφεται στο αντίστοιχο γνήσιο.	
10.	Όπου αναφέρεται υποχρέωση αντικατάστασης υλικού στην παρούσα προδιαγραφή, εννοείται ότι αυτή θα γίνει εντός 48ώρου από την απλή ειδοποίηση του προμηθευτή ότι κάποιος/α είδη παρουσιάζουν πρόβλημα σε σχέση με τα αναγραφόμενα στην παρούσα και με έξοδα του ίδιου.	ΝΑΙ
11.	Εφόσον το υλικό αποδειχτεί ελαττωματικό, θα αντικατασταθεί άμεσα με νέο άριστης ποιότητας, χωρίς οικονομική επιβάρυνση του φορέα.	ΝΑΙ
12.	Η ποιότητα εκτύπωσης καθώς και ο αριθμός πρέπει να συμφωνούν με τις προδιαγραφές του αντίστοιχου γνήσιου (original) υλικού του κατασκευαστή. Ειδικά για τα αναλώσιμα υγρής μελάνης, μπορεί να αναφέρεται η ποσότητα της περιεχόμενης μελάνης σε ml, ενώ για τις μελανοταινίες μπορεί να αναφέρεται το μήκος τους. Σε περίπτωση που διαπιστωθεί ελλειμματική δυναμικότητα, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να αντικαταστήσει την υπόλοιπη ποσότητα των αναλωσίμων.	ΝΑΙ
13.	Η ποιότητα της εκτύπωσης πρέπει να είναι άριστη, ίδια με την ποιότητα εκτύπωσης του γνήσιου, χωρίς στίγματα, γραμμές, μουτζούρες ή άλλες ατέλειες, καθ' όλη την αναμενόμενη διάρκεια ζωής του αναλωσίμου. Αν διαπιστωθεί κάτι τέτοιο, ο προμηθευτής οφείλει να αντικαταστήσει το προβληματικό αναλώσιμο, ακόμα και αν έχει χρησιμοποιηθεί. Αν και δεύτερο αναλώσιμο παρουσιάζει ίδια προβλήματα, πρέπει να αντικατασταθεί ολόκληρη η παραληφθείσα ποσότητα.	ΝΑΙ
14.	Εφόσον προκληθεί οποιαδήποτε βλάβη σε εκτυπωτή του φορέα εξαιτίας της χρήσης ισοδύναμων προϊόντων (γεγονός που θα πιστοποιηθεί από την κατασκευάστρια εταιρεία είτε από εξειδικευμένο φορέα συντήρησης των μηχανημάτων), ο προμηθευτής θα αναλάβει την αποκατάσταση της βλάβης του μηχανήματος..	ΝΑΙ
15.	Εγγύηση ενός (1) έτους τουλάχιστον	ΝΑΙ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Γ» στην ΠΕΔ-Α-00241/2^η Έκδ.

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΠΙΝΑΚΑ ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΕΩΣ

α/α	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ		Παραπομπή σε Τεχνικά, Εγχειρίδια, Prospectus
	ΑΠΑΙΤΗΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗΣ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΟΥ	
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	Ως η περιγραφή στο αντίστοιχο πεδίο του Παραρτήματος «Α» ή «Β»	ΝΑΙ	Prospectus.....
2.	Ως η περιγραφή στο αντίστοιχο πεδίο του Παραρτήματος «Α» ή «Β»	ΝΑΙ	Prospectus.....
	Ως η περιγραφή στο αντίστοιχο πεδίο του Παραρτήματος «Α» ή «Β»	ΝΑΙ	Prospectus.....
.....			
.....	
.....	
.....			
.....			
.....			

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

1. Ακολουθείται αυστηρά η σειρά των παραγράφων της Υπηρεσίας στα προηγούμενα παραρτήματα.
2. Τα χαρακτηριστικά των συσκευών θα δίνονται σε μονάδες και περιγραφές σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην προδιαγραφή. Αν η διατύπωση είναι διαφορετική στα επίσημα PROSPECTUS, θα δοθούν οι τύποι μετατροπής.
3. Η συμπλήρωση όλων των παραγράφων της προδιαγραφής (χαρακτηριστικά) στις στήλες (2) και (3) του ΦΣΜ είναι υποχρεωτική για τον προμηθευτή.
4. Η συμπλήρωση των παραγράφων της προδιαγραφής (Prospectus) στη στήλη (4) του ΦΣΜ είναι επιθυμητή.
5. Αν τα χαρακτηριστικά του προσφερόμενου υλικού διαφέρουν από αυτά της προδιαγραφής θα πρέπει να επισυνάπτεται λεπτομερής εξήγηση για το πως ικανοποιούνται οι απαιτήσεις της Υπηρεσίας από το προσφερόμενο σύστημα.
6. Πάνω στα prospectus των υλικών να σημαίνεται κάθε σημείο παραπομπής, προς διευκόλυνση της επιτροπής αξιολόγησης.
7. Το ΦΣΜ πρέπει να συμφωνεί πλήρως με τα προσφερόμενα υλικά όπως φαίνονται στην οικονομική προσφορά και στους πίνακες συνθέσεως.

ΑΠΑΓΟΡΕΥΟΝΤΑΙ στο ΦΣΜ οι χειρόγραφες διορθώσεις και προσθήκες, καθώς και οι διαγραφές με διορθωτικό ή άλλο τρόπο.

	ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
	ΣΥΝΤΑΞΗ
	ΕΛΕΓΧΟΣ
	ΘΕΩΡΗΣΗ
	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ